












ТАБЛИЦА ПОДБОРА: типа покрытия в зависимости от класса коррозионной стойкости и типа применения (EN ISO 14713)

Класс коррозионной стойкости + Средняя потеря слоя цинка в год	Тип покрытия	Для внутреннего применения	Класс коррозионной стойкости + Средняя потеря слоя цинка в год
C1 - Очень низкий < 0,1 µm	Электролитическое цинковое покрытие EN ISO 2081	 Отапливаемые помещения с нейтральной атмосферой: офисные здания, магазины, школы, гостиницы.	
C2 – Низкий 0,1 – 0,7 µm	Цинкование методом Sendzimir EN 10327 - EN 10143	 Неотапливаемые помещения с низким уровнем конденсации влаги : спортивные залы, склады, магазины.	 Сельская местность. Атмосфера с низким уровнем загрязнения.
C3 – Средний 0,7 – 2,0 µm	Горячее цинкование (HD) EN ISO 1461	 Производственные помещения с высоким уровнем влажности и низким уровнем загрязнения воздуха: пивоварни, молокозаводы, прачечные, пищевая промышленность.	 Городские районы и районы с низким уровнем индустриализации, атмосфера с низким содержанием диоксида серы и прибрежные районы с низким содержанием солей
C4 – Высокий 2,0 – 4,0 µm	Горячее цинкование (HD) EN ISO 1461	 Химические заводы, бассейны, доки и верфи на побережьях.	 Промышленные и прибрежные районы с низким содержанием солей
C5-I - Очень высокий (Индустриальный) 4,2 – 8,4 µm	DUPLEX (HD + порошковое покрытие) Нержавеющая сталь AISI 316L	 Помещения с постоянным наличием конденсата и высоким уровнем загрязнения воздуха.	 Промышленные районы с высокой влажностью и агрессивной атмосферой.
C5-M - Очень высокий (Морской) > 4,2 - 8,4 µm	DUPLEX (HD + порошковое покрытие) Нержавеющая сталь AISI 316L	 Помещения с постоянным наличием конденсата и высоким уровнем загрязнения воздуха.	 Прибрежные и островные районы с высоким содержанием солей